

ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
"НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ
ПІДПРИЄМСТВО ТЕПЛОАВТОМАТ"
ПАТ "НВП ТЕПЛОАВТОМАТ"

Україна, 61001, м. Харків, вул. Кірова, 38
факс (057) 732-66-61
[http:// www.teploautomat.com](http://www.teploautomat.com)
E-mail: teplodudko@mail.ru
р/р 26009002024676 в АТ "Дельта Банк", м. Київ;
МФО 380236;
ОКПО 00225667; свід. № 200000158,
інд. подат. № 002256620384



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ ТЕПЛОАВТОМАТ"
ПАО "НПП ТЕПЛОАВТОМАТ"

Украина, 61001, г. Харьков, ул. Кирова, 38
факс (057) 732-66-61
<http://www.teploautomat.com>
E-mail: teplodudko@mail.ru
р/с 26009002024676 в АО "Дельта Банк", г. Киев;
МФО 380236;
ОКПО 00225667; свід. № 200000158,
інд. налог. № 002256620384

06.02.14 № 21/104
на № _____ від _____ 20 р.

Руководителю предприятия

Коммерческое предложение .

Харьковский завод «Теплоавтомат» был организован в 1937 году для производства средств гидравлической автоматики. Пройдя долгий путь развития, перетерпев различные изменения в структуре, предприятие «Теплоавтомат» было преобразовано в 1994 году в Открытое акционерное научно-производственное общество «Теплоавтомат», а с 2011 года в Публичное акционерное общество «НПП Теплоавтомат».

ПАО «НПП Теплоавтомат» занимает лидирующие позиции на рынках Украины, стран СНГ, Российской Федерации, Белоруссии, Казахстане, Узбекистане, Туркмении и дальнего зарубежья – Иране. Основным видом деятельности является разработка, производство и поставка пневматического и гидравлического оборудования, для управления технологическими процессами в газовой, нефтеперерабатывающей, авиационной, металлургической, химической, энергетической, машиностроительной, сахарной промышленности и для железных дорог.

В настоящее время предприятие специализируется на выпуске высокоэффективных пневматических и электропневматических исполнительных механизмов, блоков управления шаровыми кранами, позиционеров, сигнализаторов, регуляторов, реле, электрогидравлических сервоклапанов. По ряду приборов, выпускаемых нашим предприятием, мы являемся монополистами среди стран СНГ, в частности для ОАО «Газпром».

Вся продукция, изготавливаемая ПАО «НПП Теплоавтомат» отличается высокой надежностью, простотой обслуживания при эксплуатации, соответствует мировому техническому уровню и может поставляться в различные страны с различным климатом. Обращаем Ваше внимание, что наши изделия работают на объектах более 20 лет и заменяются только при реконструкции объектов эксплуатации, либо при обязательных регламентных работах.

Инфраструктура предприятия такова, что позволяет в **замкнутом технологическом цикле** разрабатывать (конструкторское бюро НПП ТЕПЛОАВТОМАТ) и производить приборы и средства электрогидропневматики на современном техническом уровне. На предприятии имеются все виды современного производства: подготовки производства (плазменная резка «АртПлазма 3015», лентопильные станки 2 ед., гильйотины 14 ед., преса 80 и 200т), инструментальное производство (токарно-фрезерное оборудование станки токарные 6 ед, фрезерные 3 ед, координатно расточные 2 ед, плоскошлифовальные 1 ед.), металлообрабатывающее производство (станочный парк состоит из 28-и токарных станков, 16-и фрезерных станков, 24-х сверлильных станков, 3-х координатно расточных станков, 10-и шлифовальных станков, 7-и пресс-машин, 2-х револьверных станков, 5-и токарно фрезерных центров Doosan и Fanuc, а также другого сопутствующего оборудования), производство пластмассовых и резино-технических изделий (машины литья под давлением 711a07 и GLO 250, 3-и термопластавтомата, «Шприц машина», 4 гидравлических преса), штамповочное производство (преса гидравлические 3 ед. от 2 до 50 тонн), литейное производство (машинное

литьё), гальваническое производство (кадмирование, цинкование, хромирование и хром-никель), лакокрасочное и деревообрабатывающее производства, операции термической обработки барокамерами и низкотемпературными шкафами. Общее количество машин и механизмов задействованных в производстве превышает 200 единиц. Производство завода расположено в 10 корпусах общей площадью 5580 м² с обслуживающим персоналом в 107 человек, что достигнуто благодаря применению современных технологий производства.

Также, в настоящее время, руководство предприятия рассматривает возможности выпуска иной, современной продукции гарантированно высокого качества, под требования заказчика, используя широкие возможности предприятия. Мы заинтересованы в долгосрочном сотрудничестве в части разработки и внедрения автоматизированных систем производства, блоков управления, исполнительных механизмов, другой высоко технологичной продукции отвечающей требованиям современного потребительского рынка, как промышленного так и бытового назначения.

Научный потенциал региона, позволяет предприятию проводить политику, направленную на сотрудничество, как с проектными, так и с научными институтами: ОАО «Укргазпроект, ОАО «ВНИПИТРАНСГАЗ», НИПИАСУтрансгаз, ХАИ, ХПИ и т.д., принимая активное участие в разработке новых проектов и новой продукции для вновь строящихся и модернизирующихся объектов как в Украине, так и в странах ближнего и дальнего зарубежья.

Предприятие имеет большой опыт работы по разработке, выпуску и поставке продукции с военной приемкой, нашими системами управления «ОРИОН-3С» оснащены суда, изготавливаемые: Рыбинским ОАСО «Вымпел», Феодосийским ПО «МОРЕ».

Также ПАО «НПП Теплоавтомат» оказывает следующие виды услуг:

- **Разработка и изготовление технологической оснастки (прессформ),**
- **Услуги термопласт автомата,**
- **Услуги литейной машины,**
- **Услуги по гальваническому покрытию,**
- **Штамповочное производство,**
- **Автоматно-револьверное производство,**
- **Услуги по адаптации и замене импортного оборудования на аналогичное**

собственного производства. Успешно прошли натурные испытания электрогидравлических усилителей типа УЭГ.С-П, адаптированные для замены импортных сервоклапанов фирмы "HERION" модель HDSV2DE50 - 1000A1 (УЭГ.СП-М1) и фирмы "Moog" модель 62-135 (УЭГ.СП-М2) в системе управления промышленного манипулятора "ANDROMAT" кузнечно-прессового цеха ОАО Криворожского турбинного завода "Констар".

- **услуги по резке металла** на металлообрабатывающем станке плазменной резки с ЧПУ " АртПлазма 3015", который позволяет осуществить фигурную плазменную резку деталей из следующих материалов:

- Листового металла толщиной от 1 до 40 мм.
- Рабочий стол: 3000 x 1490 мм.

Преимущества перед кислородной резкой: более высокая скорость, минимальные деформации материала в результате термического воздействия.

Преимущества перед лазерной резкой: более низкая стоимость, равная или более высокая скорость резки, достаточно высокие качественные показатели.

Преимущества перед способом резки водоструйной с абразивом: более высокая скорость, более низкая стоимость, низкий уровень загрязнения окружающей среды.

Наша продукция нашла применение в следующих отраслях промышленности:

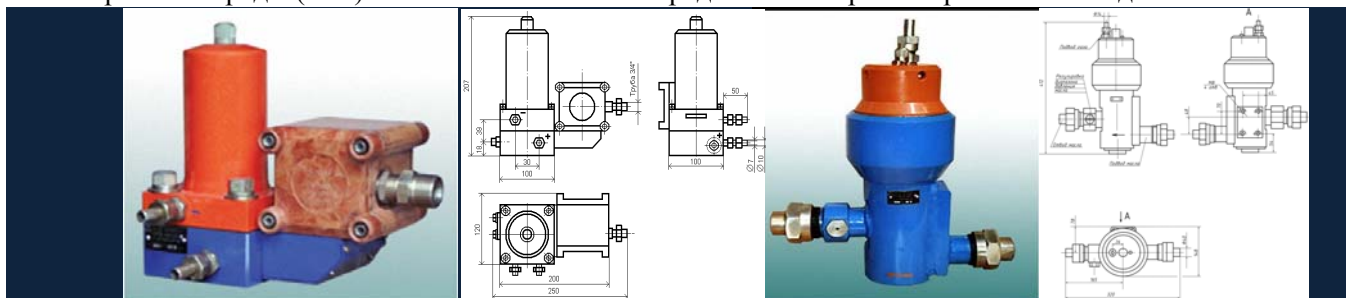
(графическое сопровождение находится в **приложении** к данному коммерческому предложению)

- **Авиационная** УЭГ.С, РКПЖ-1, РПЖ-1М, СПД-10/120, СРД2-М1.
- **Автомобильная** УЭГ.С, СРД2-М1, СПД-10/120, РКПЖ-1, РПЖ-1М.
- **Агропром** КЭГ, РКПЖ-1, РПЖ-1М.
- **Газовая, нефтеперерабатывающая** БУК, БУК-2, БУК-3, БКВ1, МИП-1, ПЭП, СРД2-М1, СПД-10/120, РКПЖ-1, РПД-3/120-1, ССРД-0,045/15, ПП-3, ПП-5, МИП-Э, МИП-П, МИП-ПТ, ППП-150, ППП-200, ППП-300, Ручной дублер.
- **Машиностроение (станкостроение)** СРД2-М1, СПД-10/120, РКПЖ-1, УЭГ.С, РПЖ-1М.

- **Металлургия (черная и цветная)** АЗК-0,63, КЭГ, ПЭП, СРД2-М1, СПД-10/120, РКПЖ-1, МИП-Э, МИП-П, МИП-ПТ, УЭГ.С, РПЖ-1М, МИП-1.
- **Минудобрения** КЭГ, РДЖТ-1-М1, ПБ, РП-1, МИП-1, ПЭП, СРД2-М1, РКПЖ-1, ПП-3, РМ Р, МИП-Э, МИП-П, МИП-ПТ.
- **Пищевая** ПЭП, МИП-1, РКПЖ-1, ПП-3, РП-1, МИП-Э, МИП-П, МИП-ПТ, КЭГ, ПБ, РПЖ-1М

Также часть наиболее распространённой продукции предоставлена ниже в графическом виде с кратким описанием области применения.

- 1) Регулятор перепада давлений РПД-3/120-1 для поддержания перепада (разности) давления минерального масла над газом от 0,4 (0,7) до 3,0 кгс/см² при давлении газа в 120кгс/см².
- 2) Сигнализаторы перепада давлений типа СПД-10/120 для коммутации электрических цепей при достижении установленной величины разности давлений контролируемой среды с давлением рабочей среды (газа) не более 120кгс/см² и пределами настройки срабатывания до 10кгс/см².



СПД-10/120

РПД-3/120-1

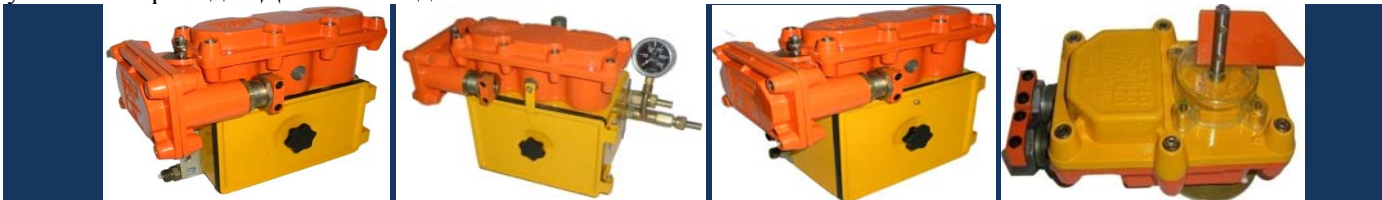
- 3) Блоки управления кранами БУК для установки на приводы двухпозиционной трубопроводной арматуры (шаровые краны, дисковые затворы) и другие поворотные устройства с сигнализацией конечных положений

БУК – на Ду от 50 до 200мм;

БУК-2 – на Ду от 250 до 1400мм;

БУК-3 – на Ду от 250 до 1400мм, рабочие давления от 0,6 МПа до 16 МПа, а также обладают возможностью совместной работы с блоком конечных выключателей БКВ1.

- 4) Блоки конечных выключателей БКВ1 для дистанционной электрической сигнализации и местной (визуальной) сигнализации о конечных положениях запорных органов шаровых кранов с диаметрами условных проходов Ду от 50мм до 1400мм.



- 5) Механизмы исполнительные пневматические типа МИП для перемещения регулирующих и запорно-регулирующих органов в системах автоматического и дистанционного управления.



- 6) Пневмогидропривод шарового крана Ду 150, Ду 200, Ду 300 предназначен для перестановки запорного органа крана в положение «ОТКР» или «ЗАКР». Характеристики привода приведены в ТУ 3742-004-86232636-2010 на кран шаровый Ду 150, Ду 200, Ду 300.



7) Пневмоприводы шарового крана DN 80, DN 100 - для комплектации шарового крана Ду 80, Ду 100. Привод служит для перестановки запорного органа крана в положение «ОТКР» или «ЗАКР».



8) Фильтр-осушитель приводов шаровых кранов - предназначен для очистки и осушки управляющего газа, подаваемого в узел управления пневмогидроприводов шаровых кранов DN50-1400 PN до 16,0 МПа.



9) Уравнительный бачок приводов шаровых кранов - служит для регулировки давления рабочей жидкости в гидравлической системе, отвечающей за перестановку запорного органа шарового крана в положение «ОТКР» или «ЗАКР».



10) Ручной дублер шарового крана предназначен для перестановки запорного органа крана в положение «ОТКР» или «ЗАКР». Характеристики ручного дублёра приведены в ТУ 3742-001-581-964-56-

2008 на кран шаровой с условным проходом 300 мм.



11) Автомат закрытия клапана типа АЗК.Э.0,63 предназначен для автоматического закрытия



поворотных клапанов при падении давлений в газопроводах и воздухопроводах ниже допустимых пределов и выдачи сигнализации.

12) Привод пневматический для крана типа ППК-1 предназначен для дистанционного или местного (ручного) управления поворотом двухпозиционных запорных органов, в частности шаровых кранов Ду80 мм, 100 мм и 150 мм, PN 8 МПа (80 кгс/см²).



13) ПАО "НПП ТЕПЛОАВТОМАТ" имеет возможность поставлять шаровые краны от Ду 15 до Ду 1400 мм с рабочим давлением от 8 МПа ... 400 МПа.



В настоящее время ПАО «НПП ТЕПЛОАВТОМАТ» специализируется на выпуске соединительных коробок в частности КС-1 и КС-2, предназначенных для соединения и разветвления жил бронированных электрических кабелей в газовой, химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.



Так же есть возможность размещения на газоперекачивающих станциях и других системах, где присутствуют в больших объемах концентрация различных газов.

Применяется в климатических условиях, определяемых исполнением ДЗ по ГОСТ 12997-84 (исполнением УХЛ1 по ГОСТ 15150-69), но для работы при температуре от минус 60 °С до плюс 50 °С с относительной влажностью 100 % при температуре 25 °С.

Маркировка степени защита коробки от проникновения внутрь нее струй воды и пыли - IP66 по ГОСТ 14254-96, в отличие от аналогов у которых степень защиты IP64.

Взрывоопасные зоны, согласно маркировке 2ExeIIТ6 по ГОСТ 12.2.020-76.

Вся продукция ПАО «НПП ТЕПЛОАВТОМАТ» имеет документы по взрывозащищенности (свидетельства ИСЦ ВЭ, г. Донецк) и прошла приемочные испытания и регулярно проходит периодические испытания на полигоне ИЛ ЗРА ОАО «Газпром ДООО «Оргэнергогаз» «Саратоворгдиагностика». Оформлены и утверждены председателем постоянно действующей комиссией ОАО «Газпром» по испытаниям ЗРА протоколы испытаний. Получены сертификаты соответствия по России (МОС «Сертиум» г. Москва). Получены разрешения на использования в России (Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору, г.Москва).

ПАО «НПП ТЕПЛОАВТОМАТ» имеет конструкторское бюро с высококвалифицированными сотрудниками. Более подробная информация о нашей продукции описана на сайте ПАО «НПП ТЕПЛОАВТОМАТ».

И.о. председателя правления
ПАО «НПП ТЕПЛОАВТОМАТ»

Исполнительный директор

Сайт: www.teploautomat.com

Е-mail: teplodudko@mail.ru

Тел-факс. +38(057)-732-66-61,

моб. +38(067)576-77-00

моб. +38(067)540-87-71



И. С. Дудко

А.В. Ткаченко