



Филиал АО «АРХБУМ» в Воронежской области
396333, Воронежская область,
Новоусманский район, индустриальный парк
«Масловский», ул. 1-я Парковая, 1
Телефон: (473) 207-77-07
www.arkhbum.com
voronezh@arkhbum.ru

11.09.2024 г. № В-516-24

На № _____ от _____

Рекомендательное письмо.

Компания «ИнДженер» в рамках Договора №0601 от 14.06.23г. выполнила поставку локальных очистных сооружений крахмалсодержащих и краскосодержащих сточных вод, а также монтажные и пуско-наладочные работы на филиале АО "АРХБУМ" в Воронежской области.

По итогам пуско-наладочных работ удалось добиться снижения следующих показателей:

1. Взвешенные вещества: с 672 мг/л до 0,5 мг/л (на 99,9%);
2. ХПК: с 15 500 мгО₂/дм³ до 216 мгО₂/дм³ (на 98,6%);
3. БПК₅: с 6 500 мгО₂/дм³ до 98,12 мгО₂/дм³ (на 98,5%);
4. Железо: с 4,91 мг/дм³ до 0,056 мг/дм³ (на 99,9%);
5. Медь: с 2,7 мг/ дм³ до 0,13 мг/дм³ (на 95%);
6. Цветность: с более 500о до 20,7о (в 25 раз).

Стоит отметить, что АО "АРХБУМ" имеет опыт эксплуатации локальных очистных сооружений ведущих российских и мировых производителей, при этом требуемую степень очистки обеспечивает только оборудование компании «ИнДженер».

Компания зарекомендовала себя как компетентного производителя и поставщика высокотехнологичного оборудования.

Директор филиала



А.Б. Иванов

Исполнитель А.В. Гладких
Телефон 8951-562-68-25

от 21.01.2022 г.

№ 18

Рекомендательное письмо!

Компания «ИнДженер» в рамках выполнения Договора на проведение опытно-промышленных испытаний №0601 от 16.07.21г. выполнила разработку технологической схемы очистки промышленных сточных вод АО «Готэк», а также апробацию эффективности работы очистных сооружений на пилотной установке производительностью 1500 литров в час.

В ходе испытаний удалось добиться снижения следующих показателей:

1. Взвешенные вещества – до 0,5 мг/л (на 99,9%);
2. Нефтепродукты – до 0,17 мг/л (на 99%);
3. Железо – менее 0,01 мг/л (на 99,9%);
4. Марганец – менее 0,001 мг/л (на 99,9%);
5. Марганец – менее 0,001 мг/л (на 99,9%);
6. Медь – менее 0,001 мг/л (на 99,9%);
7. Цинк – менее 0,001 мг/л (на 99,9%);
8. АПАВ – до 0,7 мг/л (на 93%);

Стоит отметить, что степень очистки 99,9% сточных вод от тяжелых металлов была достигнута без использования ступени ионного обмена или обратного осмоса.

Опытно-промышленные испытания на реальном стоке предприятия, реализованные компанией «ИнДженер», позволяют получить данные об эффективности работы каждой ступени очистки ЛОС и, самое главное, исключить риск того, что промышленное оборудование не сможет обеспечить требуемую степень очистки.

Компания зарекомендовала себя как компетентного партнера, способного эффективно решить сложные технологические задачи в области очистки сточных вод.

Директор



С.В. Пискарев

№ _____ от _____

на № _____ от _____

**Генеральному директору
ООО «ИнДженер»
Рыбину П.А.**

«Благодарственное письмо»

Уважаемый Павел Александрович!

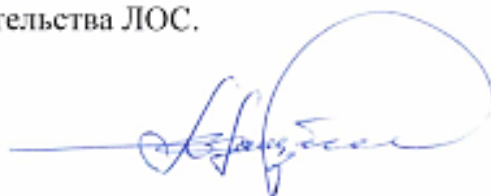
В рамках проработки экологического аспекта по сбросам поверхностных и прочих сточных вод производственным предприятием в сегменте энергетического машиностроения ООО «Белэнергомаш-БЗЭМ», в 2020 году на основании договора №500/0006848 от 21.05.2020г. со специализированным предприятием на строительство очистных сооружений компанией ООО «ИнДженер» было произведена «Предпромышленная апробация и подбор технологии очистки опытно-экспериментальным путём имитации работы очистных сооружений в уменьшенной копии блоков фильтрации с полноценной имитацией очистных сооружений и стадийностью системы очистки». В рамках комплексных испытаний, анализа качественного состава сточных вод (не стационарной лабораторией ООО «ИнДженер», независимыми экспертными аккредитованными лабораториями) и подбора модулей очистки с определением последовательности их размещения в технологической линии, удалось добиться снижения следующих показателей:

1. Железо – до 0,06 мг/л (на 97%);
2. Нефтепродукты – до 0,04 мг/л (на 99,9%);
3. ХПК – до 12 мг/л (на 86%);
4. БПК5 – до 6,0 мг/л (на 86%);
5. Сульфаты – до 80 мг/л (на 35%);
6. Сухой остаток – до 480 мг/л (на 35%);
7. Цинк – менее 0,005 мг/л (на 99%).

Опытно-промышленные испытания на реальном стоке предприятия, реализованные компанией ООО «ИнДженер», позволяют получить данные о подборе, а также эффективности работы каждой ступени очистки ЛОС (локально-очистных сооружений) перед принятием решения строительства для выполнения проекта.

По результатам продуктивной, совместной работы между компанией ООО «Белэнергомаш-БЗЭМ» и ООО «ИнДженер», выражаю Вам свою благодарность и признательность за проделанную работу по результатам которой получено понимание по технологии очистки, стоимости строительства ЛОС.

С уважением,
Управляющий директор



А.И. Ващенко

Горенков А.А.
тел./факс: 8 (4722) 35-44-54 (доб.6054)
e-mail: Gorenkov_AA@energomash.ru





ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**РОСТОВСКИЙ
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
152150 ЯРОСЛАВСКАЯ ОБЛАСТЬ,
г. РОСТОВ, САВИНСКОЕ ШОССЕ, д. 36

ТЕЛЕФОНЫ: (48536) 9-50-03, 9-52-10, 9-51-15

ФАКС: (48536) 9-50-04

E-mail: oriem@romz.ru

ОКПО 07524640, ОГРН 1027601066569, ОКАТО 78410000000

ИНН/КПП 7609000881/760901001 ОКВЭД 26.70.1, 25.40, 25.75, 32.12, I

Система менеджмента качества сертифицирована по ГОСТ Р ИСО 9001-2015

и дополнительным требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012

Сертификат соответствия № ВР 21.1.13975-2019, действителен по 21.10.2022г.

№ 440/47 от 01.06.2022г.
на № _____ от _____

Рекомендательное письмо!

Компания «ИнДженер» в рамках выполнения государственного оборонного заказа осуществило поставку, монтаж и пуско-наладочные работы установки физико-химической очистки промышленных сточных вод InGener Hybrid производительностью 300 м³ в сутки.

ПАО «Ростовский оптико-механический завод» производит оптико-механические и оптико-электронные комплексы специального и гражданского назначения, на заводе используются гальванические линии, таким образом сточные воды содержат в основном ионы тяжелых металлов.

Стоит отметить, что технология гибридной флотации, используемая на первой ступени установки InGener Hybrid, обеспечивает эффективность очистки от ионов тяжелых металлов – 98,5 - 99%.

Дальнейшая доочистка на ступени сорбции и ионного обмена обеспечивает эффективность очистки – 99,99%.

Компания зарекомендовала себя как компетентный производитель и поставщик высокотехнологичного оборудования.

Первый зам. генерального директора-
Управляющий директор

Круглов Ю.И.



ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «ЗОЛОТАЯ СОВА»

650070, Россия, г. Кемерово, ул. Тухачевского. 56 А, тел. (3842) 31-31-01, 31-30-29
Email: zsova@bk.ru, Url: zolotayasova.com
ИНН 4205036566 КПП 420501001 ОКПО 10905334 ОГРН 1024200679502

Рекомендательное письмо!

ООО «ИнДженер» в рамках выполнения Договора НИОКР выполнила разработку технологической схемы очистки промышленных сточных вод ООО «Торговый дом «Золотая сова», а также апробацию эффективности работы очистных сооружений на пилотной установке производительностью 1500 литров в час.

В ходе испытаний удалось добиться снижения следующих показателей:

1. Взвешенные вещества – до 1,6 мг/л (на 99,6%);
2. Фосфаты до 1,2 мг/л (на 95%);
3. Жиры – до 1,2 мг/л (на 95%);
4. АПАВ – до 0,032 мг/л (на 70%);
5. Аммоний – до 2,75 (до 65%);
6. Железо – менее 0,2 мг/л (на 90%);
7. Цинк – менее 0,005 мг/л (на 95%);

Опытно-промышленные испытания на реальном стоке предприятия, реализованные компанией «ИнДженер», позволяют получить данные об эффективности работы каждой ступени очистки ЛОС и, самое главное, исключить риск того, что промышленное оборудование не сможет обеспечить требуемую степень очистки.

Компания зарекомендовала себя как компетентного партнера, способного эффективно решить сложные технологические задачи в области очистки сточных вод.

Заместитель генерального директора
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «ЗОЛОТАЯ СОВА»



А.В.Лебедев

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОЗЕРЕЦКИЙ МОЛОЧНЫЙ КОМБИНАТ»

ИНН 5007051839 КПП 500701001 ОГРН 1065007002444

Рекомендательное письмо!

Компания «ИнДженер» в рамках выполнения Договора НИОКР выполнила разработку технологической схемы очистки промышленных сточных вод АО «Озерецкий молочный комбинат», а также апробацию эффективности работы очистных сооружений на пилотной установке производительностью 1200 литров в час.

В ходе испытаний удалось добиться снижения следующих показателей:

1. ХПК – до 61 мг/л (на 70%);
2. Нефтепродукты – до 0,01 мг/л (на 99,9%);
3. Фосфаты до 0,14 мг/л (на 99%);
4. Жиры – до 1,6 мг/л (на 99%);
5. Железо – менее 0,01 мг/л (на 99%);
6. Цинк – менее 0,002 мг/л (на 99%);

Опытно-промышленные испытания на реальном стоке предприятия, реализованные компанией «ИнДженер», позволяют получить данные об эффективности работы каждой ступени очистки ЛОС и, самое главное, исключить риск того, что промышленное оборудование не сможет обеспечить требуемую степень очистки.

Компания зарекомендовала себя как компетентного партнера, способного эффективно решить сложные технологические задачи в области очистки сточных вод.

Генеральный директор
АО «Озерецкий молочный комбинат» _____



Карасев Е.В.